

Przemyśl, 20.08.2021 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 3/1.4/POPW

dotyczące dostawy środków trwałych w postaci: **linii do produkcji stolarki aluminiowej**

ZAMAWIAJĄCY:

HENSFORT sp. z o.o.

Siedziba firmy: ul. Nestora 1, 37-700 Przemyśl

Miejsce składania ofert: ul. Nestora 1, 37-700 Przemyśl

Miejsce dostawy: ul. Przemysłowa 1, 37-700 Przemyśl

NIP: 7952233643, REGON: 650218342

www.hensfort.com

HENSFORT sp. z o.o. zaprasza do złożenia oferty na dostawę środków trwałych w postaci linii do produkcji stolarki aluminiowej, w której skład wchodzi:

CZĘŚĆ I. Centrum tnąco-obróbkowe CNC – 1 sztuka;

CZĘŚĆ II. Automatyczna zagniatarka do blachy – 1 sztuka;

CZĘŚĆ III. Piła dwubiegunowa (dwugłowicowa) z automatycznym ustawieniem kątów – 1 sztuka;

CZĘŚĆ IV. Piła fasadowa tarczowa – 1 sztuka;

CZĘŚĆ V. Stół do ukuwania – 1 sztuka;

CZĘŚĆ VI. Stoły rolkowe pionowe – 10 sztuk;

CZĘŚĆ VII. Wózki do ram i skrzydeł – 6 sztuk;

CZĘŚĆ VIII. Piła do listew przyszybowych z przymiarem – 3 sztuki;

CZĘŚĆ IX. Frezarka do progów i słupków – 1 sztuka;

w ramach projektu pn. "WZROST KONKURENCYJNOŚCI SPÓŁKI HENSFORT W WYNIKU WDROŻENIA STRATEGII WZORNICZEJ" realizowanego w ramach Programu Operacyjnego Polska Wschodnia, Oś Priorytetowa I: Przedsiębiorcza Polska Wschodnia, Działanie 1.4 Wzór na konkurencję II Etap, Wniosek o dofinansowanie projektu nr: Projekt POPW.01.04.00-18-0008/20.

Postępowanie prowadzone jest w formie zapytania ofertowego **zgodnie z zasadą konkurencyjności** obowiązującą w ramach Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w zakresie Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

Postępowanie ofertowe toczy się z zachowaniem zasad wynikających z art. 44 ust. 3 ustawy z dnia 27 sierpnia 2009 r. o finansach publicznych (Dz.U. z 2009 r., Nr 157, poz. 1240 ze zm.), tj. w sposób celowy i oszczędny, z zachowaniem zasad: uzyskania najlepszych efektów z danych nakładów i optymalnego doboru metod i środków służących osiągnięciu założonych celów.

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało zamieszczone na stronie przedsiębiorstwa HENSFORT sp. z o.o. pod adresem www.hensfort.com oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl

1. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

CZĘŚĆ I

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Dostawa: **Centrum tnąco-obróbcze CNC – 1 sztuka**

Wymagane minimalne funkcjonalności, wyposażenie i parametry techniczne:

- moc: minimum 3,3 kW;
- minimalna długość ładowanego profilu: minimum 1000 mm;
- maksymalna długość ładowanego profilu: minimum 7200 mm;
- automatyczny magazyn wyładunkowy, umożliwiający wyładowanie krótkich elementów, minimalny wymiar możliwy do wyładowania automatycznego nie więcej niż 120 mm;
- stoliki z dociskami sterowane CNC w osi X;
- czujniki kontroli obecności narzędzi;
- monitor LCD o średnicy minimum 55" na magazynie załadunkowym;
- automatyczny magazyn załadunkowy z minimum 12 belkami z pasami transportowymi: pojemność magazynu: nie mniej niż 6 profili o głębokości minimum 250 mm;
- głębokość magazynu nie mniej niż 2000 mm;
- multiwrzeciono (stacja frezująca) wyposażone w nie mniej niż 15 agregatów obróbczych (w tym 3 agregaty kątowe);
- zakres ruchu w osi V (oś pionowa) nie mniejszy niż 400mm;
- zakres ruchu w osi C (oś poprzeczna) nie mniejszy niż 700mm;
- stacja cięcia wyposażona w piłę z tarczą o średnicy nie mniejszej niż 640 mm wychodząca od tyłu z cięciem w zakresie nie mniejszym niż od 20 do 160 stopni.

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/yh ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

Zamawiający w toku postępowania może żądać od oferenta przedstawienia dodatkowych informacji i wyjaśnień, potwierdzających spełnienie wymogów technicznych zapytania. Zamawiający zastrzega, że jeżeli na podstawie obiektywnie dostępnych danych stwierdzi niespójność/nieprawdziwość podanych informacji, ma możliwość wykluczenia oferenta z udziału w postępowaniu. Odmowa udzielenia informacji będzie skutkowała odrzuceniem oferty.

Wspólny słownik zamówień (CPV):

42000000-6 – Maszyny przemysłowe.

CZĘŚĆ II

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Dostawa: **Automatyczna zagniatarka do blachy - 1 sztuka**

Wymagane minimalne funkcjonalności, wyposażenie i parametry techniczne:

- siła naciskania: minimum 35 kN;

- maksymalna wysokość profilu: minimum 120 mm;
- numeryczne sterowanie każdym z minimum 4 noży zagniatających w minimum 3 osiach;
- numeryczne sterowanie ruchem zagniatającym;
- specjalistyczny układ wizyjno-pomiarowy złożony z kamery i szczelinomierza;
- wysokość docisku sterowana numerycznie;
- zastosowanie czytnika kodów kreskowych;
- ciśnienie wywierane przez każdy nóż w momencie zagniatania minimum 1250kg/cm² - dla noża 8mm oraz do 5000 kg/ cm² dla noża 2mm;
- minimalna odległość pomiędzy nożami dolnymi i górnymi: 4mm;
- skok kopyta co najmniej:
 - w osi pionowej 90mm,
 - w osi poziomej 120 mm;
- zakres ruchu osi X co najmniej +10mm - - 30mm;
- zakres ruchu osi Y: co najmniej 40-60 mm od narożnika.

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/yh ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

Zamawiający w toku postępowania może żądać od oferenta przedstawienia dodatkowych informacji i wyjaśnień, potwierdzających spełnienie wymogów technicznych zapytania. Zamawiający zastrzega, że jeżeli na podstawie obiektywnie dostępnych danych stwierdzi niespójność/nieprawdziwość podanych informacji, ma możliwość wykluczenia oferenta z udziału w postępowaniu. Odmowa udzielenia informacji będzie skutkowała odrzuceniem oferty.

Wspólny słownik zamówień (CPV):

42000000-6 – Maszyny przemysłowe.

CZĘŚĆ III

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Dostawa: **Piła dwubiegunowa (dwugłowicowa) z automatycznym ustawieniem kątów** - 1 sztuka

Wymagane minimalne funkcjonalności, wyposażenie i parametry techniczne:

- długość cięcia: minimum 5m przy użyciu dwóch głowic;
- funkcja numerycznego pozycjonowania głowicy ruchomej;
- numeryczne ustawianie kątów cięcia;
- kątowy zakres cięcia nie mniejszy niż: od 20° do 135°, ustawiany automatycznie na panelu sterowania;
- port USB do importu danych z urządzeń zewnętrznych;
- numerycznie pozycjonowanie głowicy ruchomej;
- minimalne cięcie dwiema głowicami przy kącie 90°: nie większe niż 350 mm;
- minimum 4 poziome pneumatyczne dociski z systemem zapewniającym stabilizację profilu;
- minimum 2 pionowe pneumatyczne dociski chowane automatycznie, przy cięciach z wewnętrznym ustawieniem głowic;
- skok pozycjonowania kątów cięcia: co 0,07 stopnia lub mniej;
- drukarka etykiet.

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/yh ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

Zamawiający w toku postępowania może żądać od oferenta przedstawienia dodatkowych informacji i wyjaśnień, potwierdzających spełnienie wymogów technicznych zapytania. Zamawiający zastrzega, że jeżeli na podstawie obiektywnie dostępnych danych stwierdzi niespójność/nieprawdziwość podanych informacji, ma możliwość wykluczenia oferenta z udziału w postępowaniu. Odmowa udzielenia informacji będzie skutkowała odrzuceniem oferty.

Wspólny słownik zamówień (CPV):

42000000-6 – Maszyny przemysłowe.

CZĘŚĆ IV

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Dostawa: **Piła fasadowa tarczowa** - 1 sztuka

Wymagane minimalne funkcjonalności, wyposażenie i parametry techniczne:

- maksymalna szerokość ciętego profilu: minimum 230 mm;
- średnica tarczy pionowej: minimum 550 mm;
- średnica tarczy poziomej: minimum 500 mm;
- zakres kątów dla tarczy pionowej: minimum -30 do + 45 stopni;
- zakres kątów dla tarczy poziomej: minimum -30 do + 30 stopni;
- zakres kątów dla stołu: minimum -20 do +35 stopni;
- manualna regulacja głębokości z elektronicznym licznikiem;
- komplet docisków pneumatycznych;
- system chłodzenia;
- przynajmniej 2 silniki – każdy o mocy minimalnej 3 kW;
- czteroosiowa jednostka sterująca.

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/yh ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

Zamawiający w toku postępowania może żądać od oferenta przedstawienia dodatkowych informacji i wyjaśnień, potwierdzających spełnienie wymogów technicznych zapytania. Zamawiający zastrzega, że jeżeli na podstawie obiektywnie dostępnych danych stwierdzi niespójność/nieprawdziwość podanych informacji, ma możliwość wykluczenia oferenta z udziału w postępowaniu. Odmowa udzielenia informacji będzie skutkowała odrzuceniem oferty.

Wspólny słownik zamówień (CPV):

42000000-6 – Maszyny przemysłowe.

CZĘŚĆ V

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Dostawa: **Stół do ukuwania** - 1 sztuka

Wymagane minimalne funkcjonalności, wyposażenie i parametry techniczne:

- ciśnienie powietrza: minimum 8 bar;
- zużycie powietrza: minimum 30 NL/cykl;
- maksymalna nośność: 200 kg;
- pochył stołu : pneumatyczny w zakresie minimum 0 - 14stopni;
- pneumatyczna blokada okuwanego elementu;
- maksymalny rozmiar ramy: minimum 2 500mm/2500mm.
- 3-rzędowa wiertarka.

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/yh ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

Zamawiający w toku postępowania może żądać od oferenta przedstawienia dodatkowych informacji i wyjaśnień, potwierdzających spełnienie wymogów technicznych zapytania. Zamawiający zastrzega, że jeżeli na podstawie obiektywnie dostępnych danych stwierdzi niespójność/nieprawdziwość podanych informacji, ma możliwość wykluczenia oferenta z udziału w postępowaniu. Odmowa udzielenia informacji będzie skutkowałą odrzuceniem oferty.

Wspólny słownik zamówień (CPV):

42000000-6 – Maszyny przemysłowe.

CZĘŚĆ VI

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Dostawa: **Stoły rolkowe pionowe** - 10 sztuk

Wymagane minimalne funkcjonalności, wyposażenie i parametry techniczne:

- wymiary ramy: minimum: 2400x4000 mm;
- ładowność: minimum 500 kg.

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/yh ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

Zamawiający w toku postępowania może żądać od oferenta przedstawienia dodatkowych informacji i wyjaśnień, potwierdzających spełnienie wymogów technicznych zapytania. Zamawiający zastrzega, że jeżeli na podstawie obiektywnie dostępnych danych stwierdzi niespójność/nieprawdziwość podanych informacji, ma możliwość wykluczenia oferenta z udziału w postępowaniu. Odmowa udzielenia informacji będzie skutkowałą odrzuceniem oferty.

Wspólny słownik zamówień (CPV):

42000000-6 – Maszyny przemysłowe.

CZĘŚĆ VII

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Dostawa: **Wózki do ram i skrzydeł** - 6 sztuk

Wymagane minimalne funkcjonalności, wyposażenie i parametry techniczne:

- maksymalna wysokość skrzydeł/ram: minimum 2 500 mm;
- ładowność: minimum 450 kg.

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/yh ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

Zamawiający w toku postępowania może żądać od oferenta przedstawienia dodatkowych informacji i wyjaśnień, potwierdzających spełnienie wymogów technicznych zapytania. Zamawiający zastrzega, że jeżeli na podstawie obiektywnie dostępnych danych stwierdzi niespójność/nieprawdziwość podanych informacji, ma możliwość wykluczenia oferenta z udziału w postępowaniu. Odmowa udzielenia informacji będzie skutkowałą odrzuceniem oferty.

Wspólny słownik zamówień (CPV):

42000000-6 – Maszyny przemysłowe.

CZĘŚĆ VIII

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Dostawa: **Piła do listew przyszybowych z przymiarem** - 3 sztuki

Wymagane minimalne funkcjonalności, wyposażenie i parametry techniczne:

- średnica tarczy: minimum 300 mm
- prędkość cięcia: minimum 2800 obrotów/minutę.
- piła wyposażona w minimum 4 dociski (2 poziome, 2 pionowe);
- zakres kątów cięcia: nie mniejszy niż od 0-180 stopni;
- silnik o mocy nie mniejszej niż: 1,45 kW;
- posuw tarczy hydropneumatyczny;
- kolorowy dotykowy wyświetlacz;
- możliwość cięcia półautomatycznego, z ręcznej listy oraz wgrywania list cięcia z PC za pomocą pendrive'a;
- archiwum profili;
- możliwość ustawienia programowej korekty na grubość powłoki lakierniczej;

- tyczka/przymiar - minimalny wymiar do zmierzenia: nie większy niż 140 mm;
- maksymalny pomiar nie mniej niż 2200mm;
- dokładność pomiarowa: +/- 0,1 mm lub lepsza;
- transmisja pomiarów wysyłana przez Bluetooth.

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/yh ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

Zamawiający w toku postępowania może żądać od oferenta przedstawienia dodatkowych informacji i wyjaśnień, potwierdzających spełnienie wymogów technicznych zapytania. Zamawiający zastrzega, że jeżeli na podstawie obiektywnie dostępnych danych stwierdzi niespójność/nieprawdziwość podanych informacji, ma możliwość wykluczenia oferenta z udziału w postępowaniu. Odmowa udzielenia informacji będzie skutkowała odrzuceniem oferty.

Wspólny słownik zamówień (CPV):

42000000-6 – Maszyny przemysłowe.

CZĘŚĆ IX

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Dostawa: **Frezarka do progów i słupków** – 1 sztuka

Wymagane minimalne funkcjonalności, wyposażenie i parametry techniczne:

- maksymalna szerokość profilu: minimum 220 mm;
- średnica tarczy pionowej lub poziomej : minimum 70 mm
- zakres kąta frezowania: nie mniej niż 90°-20°;
- średnica wrzeciona: nie mniej niż 40mm;
- docisk pneumatyczny
- maksymalna wysokość freza: nie mniej niż 90mm;
- maksymalna średnica freza: nie mniej niż 250mm;
- maksymalna szerokość frezowania: nie mniej niż 375mm;
- maksymalna głębokość frezowania: nie mniej niż 80mm;
- silnik trójfazowy o mocy minimum 3 kW,
- prędkość obrotowa silnika : minimum 3600 obrotów/minutę.

Zamawiający zastrzega, iż złożenie ofert/y niespełniającej/yh ww. parametrów oznacza odrzucenie ofert/y na etapie oceny formalnej.

Zamawiający w toku postępowania może żądać od oferenta przedstawienia dodatkowych informacji i wyjaśnień, potwierdzających spełnienie wymogów technicznych zapytania. Zamawiający zastrzega, że jeżeli na podstawie obiektywnie dostępnych danych stwierdzi niespójność/nieprawdziwość podanych informacji, ma możliwość wykluczenia oferenta z udziału w postępowaniu. Odmowa udzielenia informacji będzie skutkowała odrzuceniem oferty.

Wspólny słownik zamówień (CPV):

42000000-6 – Maszyny przemysłowe.

2. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI ZAMÓWIENIA r.

Okres realizacji zamówienia:

- CZĘŚĆ I do 31.12.2021 r.
- CZĘŚĆ II do 31.03.2022 r.
- CZĘŚĆ III do 31.03.2022 r.
- CZĘŚĆ IV do 31.03.2022 r.
- CZĘŚĆ V do 31.03.2022 r.
- CZĘŚĆ VI do 31.03.2022 r.
- CZĘŚĆ VII do 31.03.2022 r.
- CZĘŚĆ VIII do 31.03.2022 r.
- CZĘŚĆ IX do 31.03.2022 r.

Miejsce realizacji zamówienia: HENSFORT sp. z o.o., ul. Przemysłowa 1, 37-700 Przemyśl (dla wszystkich części zamówienia)

Wykonawca zobowiązuje się do podpisania umowy w terminie i miejscu wskazanym przez Zamawiającego. Planowany termin podpisania umowy/umów – **wrzesień/październik 2021 r.**

Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych.

3. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Do postępowania zostaną dopuszczeni oferenci spełniający następujące warunki:

- a) prowadzą działalność gospodarczą w zakresie odpowiadającym przedmiotowi zamówienia,
- b) udzielą gwarancji na wykonany przedmiot zamówienia na okres nie krótszy niż 12 miesięcy,
- c) oferują zamówienie o parametrach i funkcjonalnościach będących na poziomie co najmniej wskazanym w zapytaniu ofertowym,
- d) posiadają doświadczenie w zakresie wdrożenia/instalacji oferowanego przedmiotu zamówienia tego samego typu lub o zbliżonych parametrach,
- e) nie są powiązani z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo, tzn. nie występują wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:
 - uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
 - posiadaniu udziałów lub co najmniej 10 % akcji,
 - pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
 - pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

SPEŁNIENIE WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU BĘDZIE WERYFIKOWANE ODRĘBNI DLA KAŻDEJ Z CZĘŚCI ZAMÓWIENIA

4. KRYTERIA WYBORU OFERTY

Zamawiający wybierze ofertę najkorzystniejszą, zgodnie z poniższymi kryteriami:

Lp.	kryteria oceny ofert	Waga	maksymalna liczba punktów
A.	Cena netto w PLN lub EUR*	65%	65
B.	Gwarancja	10%	10
C.	Czas przystąpienia do usunięcia awarii	25%	25

*w przypadku podania ceny w walucie obcej, przeliczenie nastąpi wg kursu średniego Narodowego Banku Polskiego z dnia otwarcia ofert.

5. OPIS SPOSOBU PRYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY

Ocena oferty zostanie obliczona z wykorzystaniem następującego wzoru:

Ocena = A + B + C, gdzie:

Ad. A. Kryterium **Cena netto w PLN lub EUR** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- (najniższa zaproponowana cena netto za wykonanie przedmiotu zamówienia / cena nett badanej oferty za wykonanie przedmiotu zamówienia) x 65 punktów

Przy czym, jeżeli cena oferty wyda się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzić będzie wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającego z odrębnych przepisów, w szczególności jest niższa o 30% od wartość zamówienia lub średniej arytmetycznej cen wszystkich ofert, Zamawiający zwróci się o udzielenie wyjaśnień w określonym terminie dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy. Zamawiający oceniając wyjaśnienia, bierze pod uwagę obiektywne czynniki, w szczególności oszczędność metody wykonania zamówienia, wybrane rozwiązania techniczne, wyjątkowo sprzyjające warunki wykonania zamówienia dostępne dla Wykonawcy, oryginalność projektu wykonawcy oraz wpływ pomocy publicznej udzielonej na podstawie odrębnych przepisów. Zamawiający odrzuca ofertę wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 65 punktów.

Ad. B Kryterium **Gwarancja** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- oferowana długość gwarancji równa lub dłuższa niż 24 miesiące liczone od dnia dostaw: 10 punktów;
- oferowana długość gwarancji równa lub dłuższa niż 21 miesięcy liczone od dnia dostawy: 7,5 punktów;
- oferowana długość gwarancji równa lub dłuższa niż 18 miesięcy liczone od dnia dostawy: 5 punktów;
- oferowana długość gwarancji równa lub dłuższa niż 15 miesięcy liczone od dnia dostawy: 2,5 punktów;

- oferowana długość gwarancji równa 12 miesięcy liczone od dnia dostawy: 0 punktów.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 10 punktów.

W okresie gwarancji wszelkie przeglądy oraz serwisy są bezpłatne za Zamawiającego. Dostawca nie może oczekiwać od Zamawiającego żadnych opłat związanych z przeglądami, serwisami czy innymi pochodnymi udzielonej gwarancji.

Ad. C. Kryterium **Czas przystąpienia do usunięcia awarii*** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

- (najkrótszy zaproponowany czas przystąpienia do usunięcia awarii/czas przystąpienia do usunięcia awarii w badanej ofercie) x 25 punktów

*czas ten liczony będzie od momentu telefonicznego lub mailowego poinformowania o zaistniałej awarii.

Maksymalna liczba punktów jakie może otrzymać oferta w tym kryterium wynosi: 25 punktów.

Łączna ocena ofert:

Punkty uzyskane przez ofertę w ocenie oferty w Kryterium A i Kryterium B i Kryterium C zostaną dodane do siebie i na tej podstawie zostanie obliczona łączna ocena oferty. Oferta w łącznej ocenie oferty może uzyskać maksymalnie 100 pkt.

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta uzyska największą ilość punktów w łącznej ocenie ofert (łączna suma punktów uzyskanych przez Wykonawcę w kryterium A i B). Punkty będą liczone z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

W przypadku odmowy podpisania umowy przez wybranego Wykonawcę, Zamawiający może zawrzeć umowę z Wykonawcą, który spełnia wymagania zapytania ofertowego i którego oferta uzyskała kolejno najwyższą liczbę punktów.

OCENA KRYTERIÓW PUNKTOWYCH BĘDZIE REALIZOWANA ODRĘBNIEM DLA KAŻDEJ Z CZĘŚCI ZAMÓWIENIA

6. WYMAGANE DOKUMENTY

Oferent, aby mógł ubiegać się o realizację powyższej dostawy musi złożyć następujące dokumenty:

1. Formularz ofertowy – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego.
2. Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – załącznik nr 2 do zapytania ofertowego.
3. Aktualny wypis z Krajowego Rejestru Sądowego lub wypis z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub inny dokument zaświadczący o prowadzonej działalności, nie starszy niż trzy miesiące.
4. Specyfikację potwierdzającą posiadanie minimalnych parametrów technicznych proponowanego środka trwałego wskazanego w niniejszym zapytaniu ofertowym.
5. Dokumenty od nabywców potwierdzające wdrożenie/installację oferowanego urządzenia tego samego typu lub o zbliżonych parametrach. Zamawiający wymaga przedstawienia tych dokumentów w odniesieniu do 3 urządzeń dostarczonych w ostatnich 5 latach przed upływem terminu składania ofert. Dopuszcza się przedstawienie tego załącznika w formie listy referencyjnej lub kserokopii referencji lub protokołów zdawczo-odbiorczych.

6. Dokumenty tj. rysunek techniczny przedstawiający proponowany środek trwały. Powyższe załączniki należy przedstawić w oryginale lub poświadczyc za zgodność z oryginałem. Potwierdzenia za zgodność dokonuje osoba do tego upoważniona, która podpisuje ofertę. Brak któregośkolwiek z wymaganych dokumentów lub załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym będzie skutkowało odrzuceniem oferty, z wyjątkiem oferty Wykonawcy powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, który zostanie wykluczony z niniejszego postępowania ofertowego.

WYMAGA SIĘ PRZEDSTAWIENIA DOKUMENTÓW OKREŚLONYCH W PUNKTACH 4,5 i 6 ODRĘBNI DLA KAŻDEJ Z CZĘŚCI ZAMÓWIENIA

7. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

- a) ofertę należy przedstawić na załączonym do zapytania ofertowego formularzu,
- b) nieodłączny element oferty stanowią załączniki wymagane w pkt. 5 niniejszego zapytania ofertowego,
- c) oferta może być wypełniona odręcznie lub komputerowo, jednak w przypadku wypełnienia odręcznego należy tego dokonać dużymi drukowanymi literami w sposób czytelny,
- d) dopuszcza się składanie ofert w języku polskim oraz angielskim,
- e) oferta musi być podpisana przez osobę do tego upoważnioną, która widnieje w Krajowym Rejestrze Sądowym, wypisie z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej lub innym dokumencie zaświadczającym o jej umocowaniu prawnym. W razie podpisania oferty przez osobę upoważnioną – wymagane przedłożenie do oferty pełnomocnictwa,
- f) wszystkie strony oferty wraz z załącznikami muszą być trwale spięte,
- g) wszelkie poprawki lub zmiany w treści muszą być parafowane przez osobę podpisującą ofertę,
- h) Zamawiający odrzuci ofertę niespełniającą warunków formalnych lub złożoną po terminie. Wykonawcy z tego tytułu nie przysługują żadne roszczenia,
- i) Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert częściowych,
- j) Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielania zamówień uzupełniających,
- k) Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści niniejszego zapytania ofertowego przed upływem terminu na składanie ofert. Informacja o wprowadzeniu zmian lub uzupełnienia treści zapytania ofertowego zostanie przekazana Oferentom niezwłocznie w formie pisemnej (e-mail), jak również zostanie opublikowana na stronie internetowej Zamawiającego pod adresem www.hensfort.com oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.
- l) Zamawiający zastrzega sobie prawo odwołania lub unieważnienia oraz zakończenia postępowania lub jego części bez wyboru Wykonawcy, bez podania przyczyn,
- m) Na Oferencie ciąży obowiązek przedłożenia oferty spełniającej wszelkie wymogi formalne i merytoryczne. W sytuacji, gdy z przedłożonej oferty nie będzie jednoznacznie wynikało, iż spełnia ona wymagania określone w zapytaniu ofertowym wówczas Zamawiający odrzuci ofertę ze względu na niespełnianie wymogów. Z tego względu każdy Oferent winien szczegółowo przeanalizować wymagania stawiane środkom trwałym będących przedmiotem zapytania ofertowego i sporządzić specyfikację jednoznacznie odnoszącą się do wszystkich wymogów wskazanych przez Zamawiającego,



- n) Administratorem danych osobowych, które znajdują się w formularzu ofertowym oraz załącznikach do oferty jest HENSFORT sp. z o.o., ul. Nestora 1, 37-700 Przemyśl (w dalszej części określony jako HENSFORT sp. z o.o.). HENSFORT sp. z o.o. będzie przetwarzał dane osobowe w określonych celach, np. analizy przedłożonej oferty, zawarcia i realizacji umowy. Każdy Oferent ma prawo zażądać dostępu do treści danych, które go dotyczą – poprawić je, zaktualizować, sprostować, przenieść, usunąć lub ograniczyć ich przetwarzanie. Każdy Oferent może też wnieść sprzeciw wobec przetwarzania udostępnionych danych osobowych. Każdy z Oferentów ma prawo do wycofania wyrażonej zgody. Wycofanie zgody nie ma wpływu na zgodność z prawem przetwarzania danych przed wycofaniem zgody. Jeśli Oferent ma wątpliwości czy dane są prawidłowo przetwarzane przez HENSFORT sp. z o.o., to może wnieść skargę do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych.

8. SPOSÓB SKŁADANIA OFERTY

Ofertę/y należy złożyć w zamkniętej kopercie, opieczetowanej pieczęcią firmową Oferenta, adresem Zamawiającego (podanym poniżej) oraz zapisem: OFERTA NA DOSTAWĘ ŚRODKÓW TRWAŁYCH W RAMACH PROJEKTU PN. "WZROST KONKURENCYJNOŚCI SPÓŁKI HENSFORT W WYNIKU WDROŻENIA STRATEGII WZORNICZEJ – ŚRODKI TRWAŁE":

- a) osobiście w siedzibie przedsiębiorstwa HENSFORT sp. z o.o., ul. Nestora 1, 37-700 Przemyśl,
- b) pocztą, listem poleconym, kurierem na adres siedziby przedsiębiorstwa HENSFORT sp. z o.o., ul. Nestora 1, 37-700 Przemyśl,
- c) za pośrednictwem Bazy konkurencyjności znajdującej się pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl postępując zgodnie z „Instrukcją oferenta w BK2021”¹.

9. TERMIN SKŁADANIA OFERT

Oferta musi zostać złożona w nieprzekraczalnym terminie do dnia 27.09.2021 r., do godz. 15:00 w siedzibie przedsiębiorstwa HENSFORT sp. z o.o., ul. Nestora 1, 37-700 Przemyśl. W przypadku złożenia oferty drogą pocztową, decyduje godzina wpływu oferty.

- Oferty dostarczone Zamawiającemu po terminie składania ofert nie będą rozpatrywane.
- Skuteczne złożenie oferty oznacza otrzymanie oferty przez Zamawiającego przed upłynięciem terminu składania ofert. Zmiany albo wycofanie oferty przez oferenta przed upływem terminu składania ofert jest dopuszczalne.
- Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za przypadkowe otwarcie oferty przed upływem wyznaczonego terminu, w przypadku nieodpowiedniego oznakowania koperty.
- Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę jaką przeznaczył na sfinansowanie zamówienia oraz ilość złożonych ofert. Natomiast po otwarciu ofert Zamawiający poda ceny poszczególnych ofert oraz okres gwarancji.
- Otwarcie ofert nastąpi w siedzibie przedsiębiorstwa Zamawiającego po terminie składania ofert. Termin otwarcia ofert: **27.09.2021 r. o godz. 16.00.**
- Kończąc procedurę oceny ofert Zamawiający podejmie decyzję o wyborze najkorzystniejszej oferty.
- Zamawiający sporządzi pisemny protokół z wyboru najkorzystniejszej oferty.
- Zamawiający zastrzega sobie prawo do niedokonania wyboru najkorzystniejszej oferty. W każdym czasie postępowania przetargowego dotyczącego wyboru wykonawcy, Zamawiający

¹ https://archiwum-bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/info/web_instruction

ma prawo do jego zakończenia bez wyboru jakiegokolwiek oferenta. Oferentom nie przysługują wobec Zamawiającego jakiegokolwiek roszczenia z tego tytułu.

- Zamawiający niezwłocznie powiadomi oferentów oraz ogłosi wyniki na swojej stronie internetowej Zamawiającego pod adresem www.hensfort.com oraz na portalu Baza Konkurencyjności pod adresem www.bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl.

10. TERMIN WAŻNOŚCI OFERTY

Wykonawca jest związany ofertą przez okres 40 dni kalendarzowych od dnia upływu terminu składania ofert.

11. INFORMACJA NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA Z MOŻLIWOŚCI REALIZACJI ZAMÓWIENIA

Z możliwości realizacji zamówienia wyłączone są podmioty, które są powiązane osobowo lub kapitałowo z firmą HENSFORT sp. z o.o. przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązanie między firmą HENSFORT sp. z o.o. lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu firmy HENSFORT sp. z o.o. lub osobami wykonującymi w imieniu firmy HENSFORT sp. z o.o. czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu udziałów lub co najmniej 10% akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Potwierdzeniem braku powiązań kapitałowych lub osobowych jest złożenie przez oferenta oświadczenia o braku występowania w/w powiązań na obowiązującym wzorze stanowiącym załącznik nr 2 do niniejszego zapytania ofertowego.

W przypadku złożenia oferty przez Wykonawcę powiązanego osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym, zostanie on wykluczony z udziału w postępowaniu ofertowym.

12. ISTOTNE POSTANOWIENIA UMOWY

Warunki umowy istotne dla Zamawiającego:

- Wykonawca zobowiązuje się dostarczyć środek/i trwałe/e o parametrach zgodnych z opisanymi w zapytaniu ofertowym i ofercie.
- Wpłata wynagrodzenia nastąpi na podstawie faktur/y VAT wystawianej/ych przez Wykonawcę.
- Miejscem dostawy urządzenia jest oddział przedsiębiorstwa HENSFORT sp. z o.o..
- W okresie gwarancji – naprawa gwarancyjna obejmuje dojazd technika oraz części zamienne. Jeśli usterka wystąpiła z winy producenta.
- Wykonawca deklaruje, iż sprzęt jest nowy i wolny od wad.
- Wykonawca deklaruje, iż urządzenie jest dostosowane do wymogów prawa BHP obowiązującego na terytorium RP.
- W razie opóźnienia dostawy, niepełną/niekompletną dostawę lub dostawę sprzętu niespełniającego założeń zapytania dostawca zobowiązany jest do zapłacenia kary umownej w wysokości 0,1% wartości zamówienia za każdy dzień roboczy braku możliwości

skorzystania z zamówionego sprzętu, jednakże nie więcej niż 5% łącznego wynagrodzenia netto.

13. WARUNKI DOKONANIA ZMIANY UMOWY

Zamawiający przewiduje możliwość zmiany umowy, w przypadku:

- gdy nastąpi zmiana powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację przedmiotu umowy,
- wystąpienia okoliczności niezależnych od Wykonawcy na uzasadniony wniosek Wykonawcy, pod warunkiem, że zmiana ta wynika z okoliczności, których Wykonawca nie mógł przewidzieć na etapie składania oferty i nie jest przez niego zawiniona, przypadków siły wyższej, uznanej przez Zamawiającego jako zdarzenie nadzwyczajne, zewnętrzne, niemożliwe do zapobieżenia (np. powódź, strajki, zamieszki, decyzje administracyjne, państwowe).

Wszelkie zmiany, jakie strony chciałyby wprowadzić do postanowień zawartej umowy, wymagają pod rygorem nieważności formy pisemnej i zgody obu stron (w drodze pisemnego aneksu).

14. SPOSÓB UDZIELANIA WYJAŚNIEŃ DOTYCZĄCYCH TREŚCI ZAPYTANIA OFERTOWEGO

- Oferent może zwrócić się do Zamawiającego z prośbą o wyjaśnienie treści zapytania ofertowego tylko w formie pisemnej za pomocą poczty elektronicznej.
- Zamawiający udzieli wyjaśnień, jeżeli pisemne zapytanie wpłynie do niego nie później niż na 2 dni robocze przed upływem terminu składania ofert.
- Wszelkich informacji dotyczących procedury przeprowadzenia zamówienia oraz technicznych aspektów zamówienia udziela **Pan Marcin Wenzel**, e-mail: m.wenzel@hensfort.pl

15. ZAŁĄCZNIKI

- a) Wzór formularza ofertowego – Załącznik nr 1.
- b) Wzór oświadczenia o braku powiązań osobowych lub kapitałowych pomiędzy Oferentem a Zamawiającym – Załącznik nr 2.

Z poważaniem

Andrzej Pichur – Prezes Zarządu